

# Equipo para inspección de trampas de vapor

Dr. Trap® Jr.

## PM15

**Es el compañero ideal al momento de inspeccionar las trampas de vapor.**

Es capaz de trabajar con la mayoría de modelos de los principales fabricantes de trampas de vapor.



Detector ultrasónico PM11



Sonda de Temperatura



SurveyPro Light PM150 V2.0

### Características PM15

El Detector Ultrasónico para Trampas de Vapor está diseñado para detectar el estado de las trampas de vapor en operación mediante la medición de la vibración y la temperatura de la superficie de la trampa.

- El sistema está compuesto por el detector ultrasónico PM11, la sonda de temperatura y el software SurveyPro Light PM 150 en su última versión (V2.0)
- La sonda de temperatura puede medir temperaturas entre 0 y 250°C
- El detector muestra los valores de vibración y temperatura de forma simultánea.
- Operación de todas las funciones con un solo botón.
- Batería de larga duración – 40 horas o más de continuo uso. Se apaga automáticamente luego de 5 minutos sin actividad.
- Como función adicional el detector incluye un cronometro, el cual es de bastante utilidad para monitorear las vibraciones de forma periódica.
- El detector mide la temperatura y luego hace una estimación de la presión de saturación y la muestra en su pantalla. Esto es de bastante utilidad para inspeccionar no solamente trampas de vapor, sino que también válvulas y tuberías de vapor.
- Compacto, liviano y fácil de transportar.

### Software SurveyPro Light PM150 V2.0

Es un software para analizar los datos medidos por el detector ultrasónico para trampas de vapor PM11, y determinar la condición en que se encuentra la trampa de vapor. El software está disponible solamente en inglés.

- Disponible en versiones Estándar y Especial
- La nueva versión permite estimar la emisión de CO<sub>2</sub> al ambiente relacionadas a las fugas de vapor
- Compatible con Windows 7, Windows 8/8.1 y Windows 10 en sus versiones 32 y 64 bit.
- Compatibilidad total con los datos almacenados de la versión anterior.\*
- Viene con una lista actualizada de los modelos de trampas de vapor de los principales fabricantes.
- La nueva versión permite clasificar a las trampas de vapor en grupos o áreas dentro de la planta para un mejor análisis.

\* Para mayor detalle contactarse con Miyawaki Inc. o alguno de sus representantes autorizados.

### Sistema de Fácil Uso

<p><b>1 Identificar todas las trampas de vapor instaladas</b></p> <p>Colocar una etiqueta en cada trampa o al lado de ellas de manera que puedan ser fácilmente identificadas en cualquier momento</p>	<p><b>2 Elaboración del listado de inspección</b></p> <p>Se inicia el software SurveyPro Light y se llena la información básica de cada trampa de vapor para elaborar el listado de inspección. Datos como nombre del listado, área, código de identificación de la trampa, fabricante, presión de ingreso, tipo, tamaño, son registrados en este momento.</p>	<p><b>3 Diagnosticar las trampas de vapor</b></p> <p>Inspeccionar cada trampa de vapor instalada usando el Detector PM11. Registrar los resultados de las mediciones de vibración de cada trampa.</p>
<p><b>4 Llenar el listado de inspección</b></p> <p>Iniciar el software SurveyPro Light e ingresar los datos de vibración de cada trampa en el listado de inspección. Una vez que los datos de vibración de una trampa son ingresados, el estado de operación de cada trampa es mostrado en pantalla de forma inmediata. El listado también mostrara (en caso que hubieran) las pérdidas de vapor de cada trampa y las respectivas pérdidas financieras.</p>	<p><b>5 Análisis</b></p> <p>Luego de ingresar todos los resultados de las inspecciones, el Software SurveyPro Light podrá mostrar análisis por tipo de trampa y fabricante, análisis de pérdida de vapor y pérdidas financieras por fabricante y tipo de trampa, análisis de emisión de CO<sub>2</sub>, análisis resumidos en función a la aplicación (proceso, traceado, etc.), pudiendo también ser mostrados por áreas o grupos.</p>	<p><b>6 Análisis de Tendencias</b></p> <p>Se pueden comparar los resultados de las inspecciones de varios años según diferentes criterios. Los análisis de tendencia que se pueden realizar son:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tendencia del ratio de falla</li> <li>- Tendencia de pérdidas financieras</li> </ul> <p>O una combinación de ambas. Estas tendencias pueden compararse y mostrarse según fabricante, tipo de trampa, clasificación de presión o según aplicación.</p>

### Especificaciones Técnicas

<b>Sondas</b>	<b>Vibración</b>	Acelerómetro de cerámica piezoeléctrica (10K – 40KHZ)	<b>Pantalla</b>	De cristal líquido (LCD) iluminado
	<b>Temperatura</b>	Rango del termistor: 0 – 250°C / 32 – 482°F	<b>Carcasa</b>	De plástico (ABS), a prueba de salpicaduras de agua
<b>Peso</b>	230g (incluyendo las baterías)		<b>Temperatura Ambiente de trabajo</b>	0 – 40°C (32 – 104°F)
<b>Fuente de energía</b>	2 x 1.5V AA Baterías alcalinas (80 horas o más (45 horas o más con la luz del LCD encendida continuamente)) 2 x 1.2V AA Baterías NiMH (75 horas o más (40 horas o más con la luz del LCD encendida continuamente))			

# Equipo para inspección de trampas de vapor

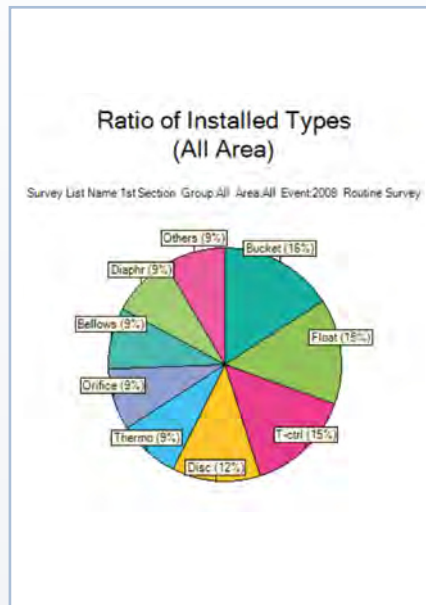
Dr. Trap® Jr.

## SurveyPro Light PM150 V2.0

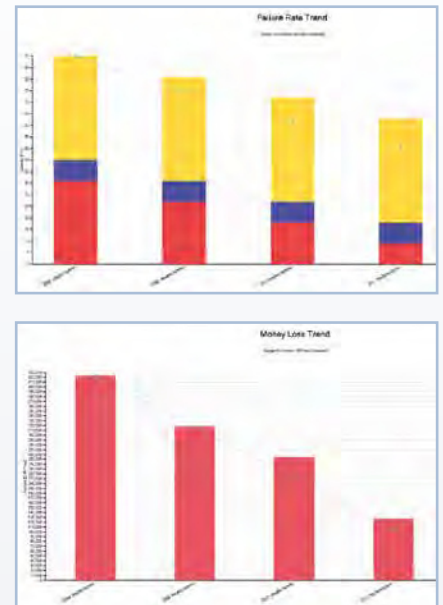
### Funciones de la versión Estándar

#### Listado de Inspección

#### Análisis



#### Análisis de Tendencias



### Funciones de la versión Especial

Contiene además de las funciones de la versión Estándar las siguientes funciones:

#### Integración de diversos archivos de inspección en un solo archivo.

#### Gestión de costos de reparación

#### Cálculo de la eficiencia de reparación



#### Gestión de otro tipo de fallas

- Falla de válvula de entrada
- Falla de válvula de salida
- Otro tipo de vallas

#### Ordenamiento de resultados por categorías

#### Cálculo de periodos de servicio

#### Cálculo del costo promedio de consumo

